

MP192

MRS

OPTION BOUCLE DE COURANT

version 1.1



1. GENERALITES

L'option boucle de courant permet de relier les interfaces de la série MP192, MP192D, MP192N et les imprimantes de la série MRS à une interface série industrielle 20mA.

2. CONNECTIQUE

Le connecteur plat 14 fils doit être relié à l'interface MP192, le (1) du connecteur se trouvant dirigé à l'opposé du connecteur 4 points.

Le connecteur 4 points est relié à la boucle de courant, le (1) du connecteur est dirigé vers l'extérieur de la carte, soit à l'opposé du connecteur 2x7 points.

1	SEND-
2	SEND+ (positif de l'émetteur de données)
3	RDY+ (positif du signal de handshake)
4	RDY-

Note: L'interface fournit le courant pour activer le signal d'occupation, mais pas celui de la ligne de données.

3. UTILISATION

Il convient de sélectionner le mode série sur l'interface, et une vitesse de transmission inférieure ou égale à 4800 Bauds.

Le circuit imprimé additionnel de l'option boucle de courant supporte deux leds permettant un diagnostic rapide en cas de non fonctionnement :

- Led rouge allumée : L'interface est libre et attend des caractères
- Led rouge éteinte : L'interface est occupée
- Led verte allumée : L'émetteur est au repos
- Led verte éteinte : La boucle de courant est mal connectée (inversée) ou coupée.
- Led verte clignotante : Une transmission est en cours.

Si la liaison n'est pas connectée, le bouton avance papier est inopérant. Toutefois, le lancement de l'auto test est possible en maintenant ce bouton enfoncé lors de la mise sous tension.

